

TURBO 8000 ORANGERING HOCHLEISTUNGS-GEWINDEBOHRER

Hochleistungs-Gewindebohrer aus Pulvermetall (PM-Stahl) für universelle Anwendungen in verschiedenen Werkstoffen (unlegierte Stähle mit einer Zugfestigkeit bis 1.000 N/mm², Grau-, Kugel- oder Graphitguß, sowie Aluminium und Kupferlegierungen). Durch hochgenaue **h6-Schäfte** mit Weldon-Fläche und einer hohen Rundlaufgenauigkeit können die Werkzeuge, eingesetzt in Hydrodehn- oder Schrumpfspannfutter, Schnittgeschwindigkeiten bis zu **V_c = 80m** erreichen. Und das bei einer Bearbeitungstiefe von **bis zu 3 x D**.

Der Neoboss-Orangering ermöglicht kürzeste Bearbeitungszeiten und führt zu optimierter Maschinenauslastung und Kostenreduzierung. Beim Einsatz in CNC-Maschinen mit Synchronspindel erreichen die Werkzeuge **deutlich längere Standzeiten** durch die Kombination von hochwertigem PM-Stahl und leistungsstarken Oberflächen (TIALN).

Rapid-Turbo PM

DIN1835 B Art.-Nr. 7650/70 TIALN
Auf Anfrage mit IKZ/KR

Grulo-Turbo PM

DIN1835 B Art.-Nr. 6650/70 TIALN
DIN1835 B Art.-Nr. B6650/70 TIALN
(IKZ/KA)

Ihre Vorteile:

- kürzeste Bearbeitungszeiten
- universeller Einsatz
- lange Standzeiten
- hohe Rundlaufgenauigkeit
- Einsatz in Schrumpfspannfutter möglich

Das Neoboss-Lieferprogramm:

- metrisches ISO Regelgewinde
- metrisches ISO Feingewinde
- andere Normen, Sonderwerkzeuge auf Anfrage





--- Rapid 7650/70



--- Grulo 6650/70



--- GRULO mit IKZ/KA B6650/70



Metrisches ISO Regelgewinde

d ₁	P (mm)	L ₁	L ₂	L ₃	d ₂
M 5	0,80	75	10,40	24	6
M 6	1,00	80	10,50	26	6
M 8	1,25	90	13,20	34	8
M 10	1,50	100	15,80	41	10
M 12	1,75	110	18,40	48	12
M 16	2,00	110	21,00	58	16



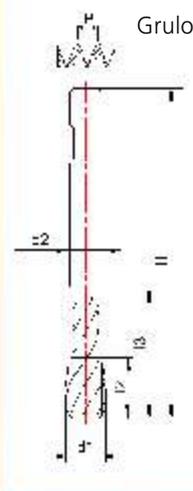
Metrisches ISO Regelgewinde

d ₁	P (mm)	L ₁	L ₂	L ₃	d ₂
M 5	0,80	75	12,00	24	6
M 6	1,00	80	12,50	26	6
M 8	1,25	90	15,70	34	8
M 10	1,50	100	18,80	41	10
M 12	1,75	110	21,90	48	12
M 16	2,00	110	25,00	58	16



Metrisches ISO Regelgewinde mit Innenkühlung (IKZ/KA)

d ₁	P (mm)	L ₁	L ₂	L ₃	d ₂	IKZ
M 8	1,25	90	13,20	34	8	KA
M 10	1,50	100	15,80	41	10	KA
M 12	1,75	110	18,40	48	12	KA
M 16	2,00	110	21,00	58	16	KA



Metrisches ISO Feingewinde

d ₁	P (mm)	L ₁	L ₂	L ₃	d ₂
M 8	1,00	90	10,50	34	8
M 10	1,00	100	10,50	41	10
M 12	1,50	110	15,80	48	12
M 14	1,50	110	15,80	52	14
M 16	1,50	110	15,80	58	16



Metrisches ISO Feingewinde

d ₁	P (mm)	L ₁	L ₂	L ₃	d ₂
M 8	1,00	90	12,50	34	8
M 10	1,00	100	12,50	41	10
M 12	1,50	110	18,80	48	12
M 14	1,50	110	18,80	52	14
M 16	1,50	110	18,80	58	16



Metrisches ISO Feingewinde mit Innenkühlung (IKZ/KA)

d ₁	P (mm)	L ₁	L ₂	L ₃	d ₂	IKZ
M 8	1,00	90	10,50	34	8	KA
M 10	1,00	100	10,50	41	10	KA
M 12	1,50	110	15,80	48	12	KA
M 14	1,50	110	15,80	52	14	KA
M 16	1,50	110	15,80	58	16	KA

